

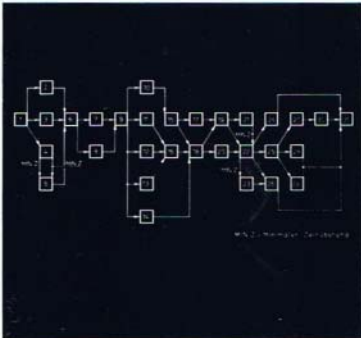


MB-trac 700 I: Das überzeugende Zugmaschinenkonzept für alle innerbetrieblichen Transportarbeiten



Die Aufgabenstellung

für planende Bereiche wie Werksplanung, Materialflußplanung, Produktionsplanung, Materialverwaltung



- zeitgenaue Transportabläufe
- zuverlässiger Materialfluß
- ausreichende Leistungsreserve
- überzeugende Einsatzsicherheit
- zukunftsorientierte Arbeitsplatzgestaltung
- angemessener Kapitaleinsatz
- naheliegender Kundendienst
- sichere Ersatzteilversorgung

für direkte Bereiche der Produktion



- störungsfreie Materialanlieferung/-abholung
- schonender Materialtransport

für indirekte Bereiche wie Werkstransport, Fuhrpark



- wirtschaftlicher Betriebsmitteleinsatz
- praxisorientierte Arbeitssicherheit
- fahrerorientierte Gesundheitsvorsorge
- zeitgerechter Industriearbeitsplatz

für den Einkauf



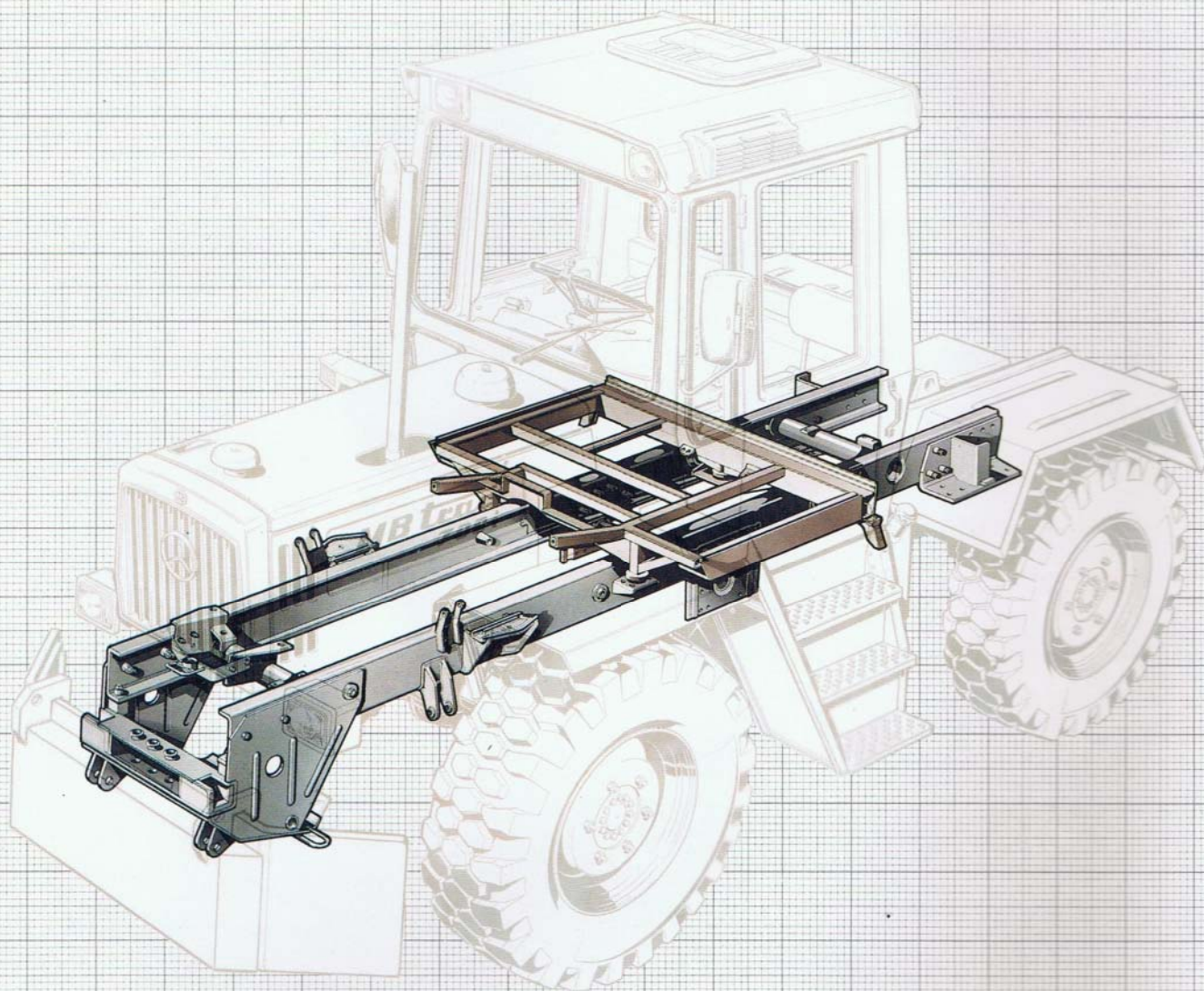
- sichere Kapitalinvestition
- günstige Einkaufspreise
- kostengünstiges Großserienprodukt
- jederzeit verfügbare Serviceleistungen

Die Problemlösung

Moderne Industriebetriebe fordern zeitgerechte Transportlösungen



Technisches Merkmal



MB-trac-Rahmen mit Fahrerhaus-Bodengruppe

- starker U-Profil-Stahlrahmen mit eingeschweißten Rohrquerträgern
- Das Fahrerhaus ist zwischen der gefederten Vorderachse und der Hinterachse angeordnet

Nutzen

Der geschweißte Stahlrahmen ist das „starke Rückgrat“ der Maschine. Er nimmt die hohen Kräfte beim Ziehen und Schieben schwerer Anhänger sicher auf.

Die Gewichtsverteilung ist bei einem Zugfahrzeug für die Leistungsfähigkeit entscheidend. Dank der Rahmenbauweise können die schweren Aggregate über der Vorderachse angeordnet werden. Das bedeutet aufbäumsicheres Zugverhalten.



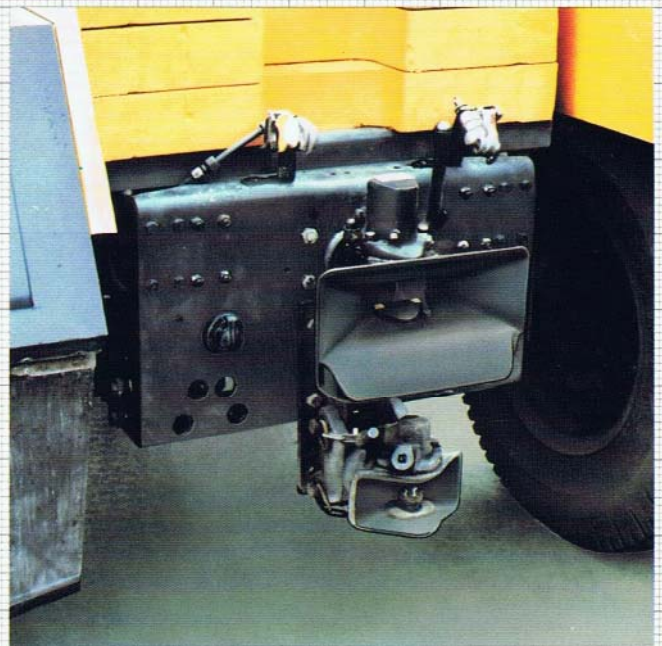
Der schwere Industriestoßfänger mit den zusätzlichen Ballastgewichten wird in die Anbautaschen der Frontplatte eingehängt.



In einem mittig angeordneten Fahrerhaus ist die Sicherheit für Fahrer und Beifahrer am größten, die Rundumsicht am besten und die Erschütterungen am geringsten.

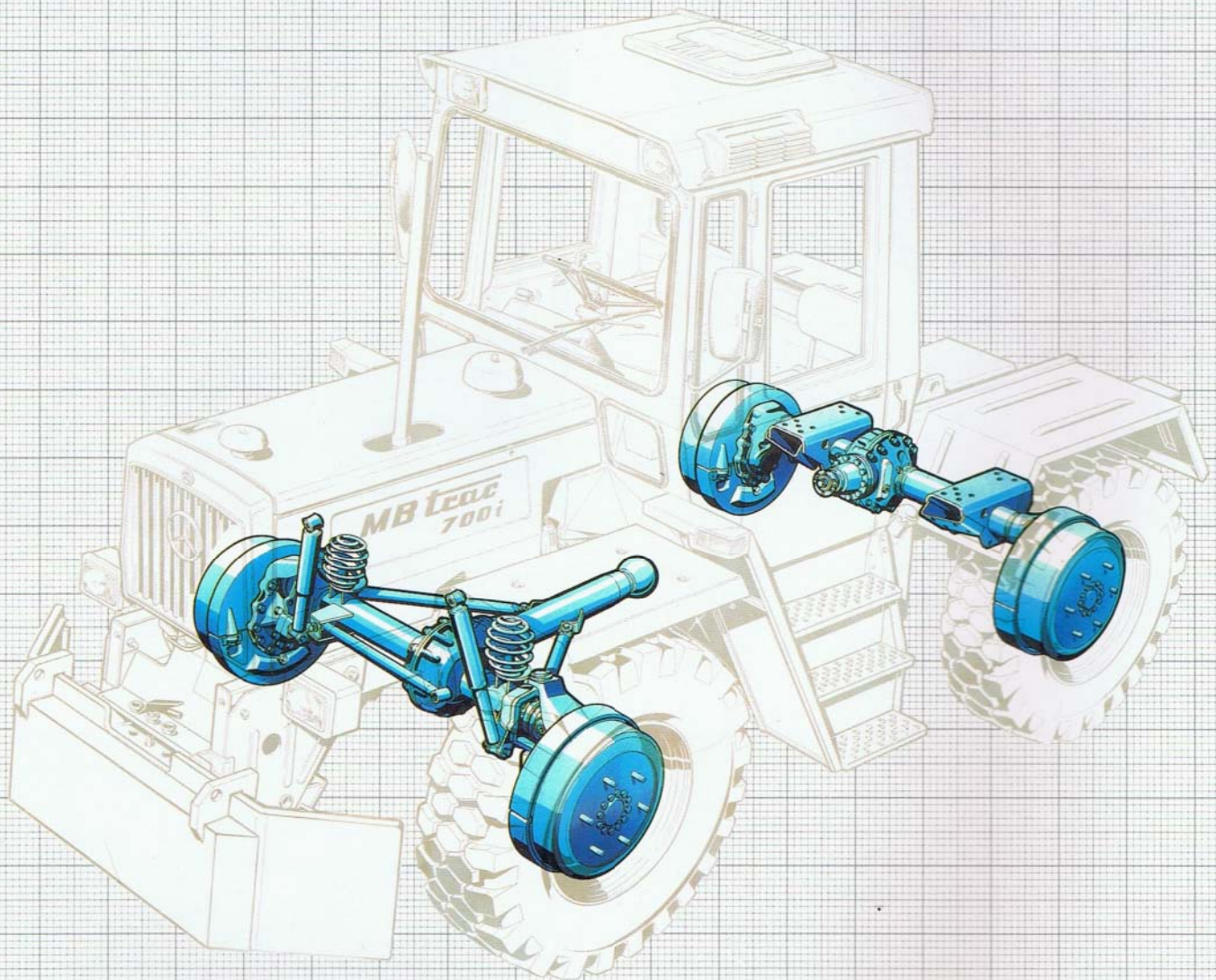


Die Heckballastierung wird im Baukastensystem ohne Hilfsrahmen im Aufbauraum hinter der Fahrerkabine aufgelegt. Die hohen Lasten werden durch die Rahmenbauweise einwandfrei aufgenommen.



Die am Rahmenende befestigte Abschlußplatte nimmt 2 Anhängerkupplungen auf.

Technisches Merkmal



Zwei gleichstarke, angetriebene Achsen mit Differentialsperren über Klauenkupplungen

- gleiche Achsübersetzung
- gleiche Raddrehzahlen und dadurch gleiche Wege
- Gefederte Vorderachse

Nutzen

Portalachsen lassen das hohe Antriebsmoment durch Untersetzung erst im Rad entstehen. Das schont den Antriebsstrang und erfordert keine überdimensionierten Aggregate.

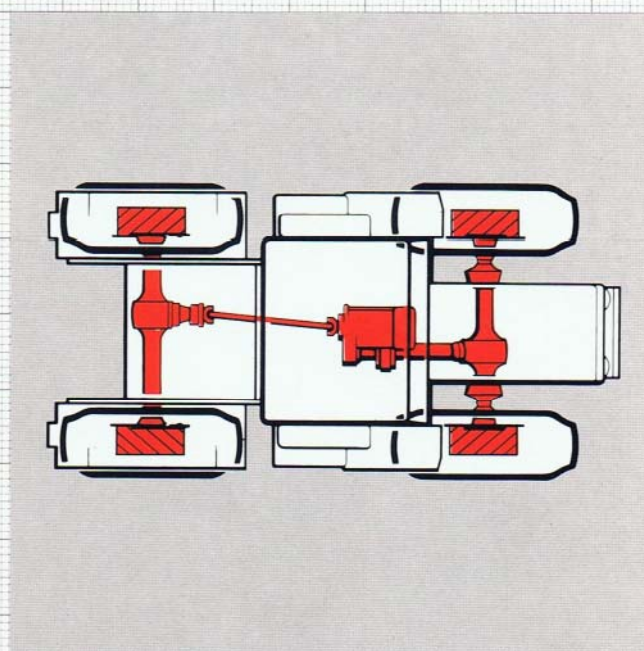
Die gefederte und gedämpfte Vorderachse schont die Gesundheit des Fahrers und erhält seine Leistungsfähigkeit über einen 8-Stunden-Tag hinweg. Hohe Achslastwerte sind die Grundlage für die erforderliche Ballastierung, die eine Industriegugmaschine für den schweren Einsatz benötigt. Die Tragfähigkeit der Achsen läßt diese Zusatzgewichte problemlos zu und garantiert damit beste Zugleistungen.



Optimale Zugkraft an allen 4 Rädern.



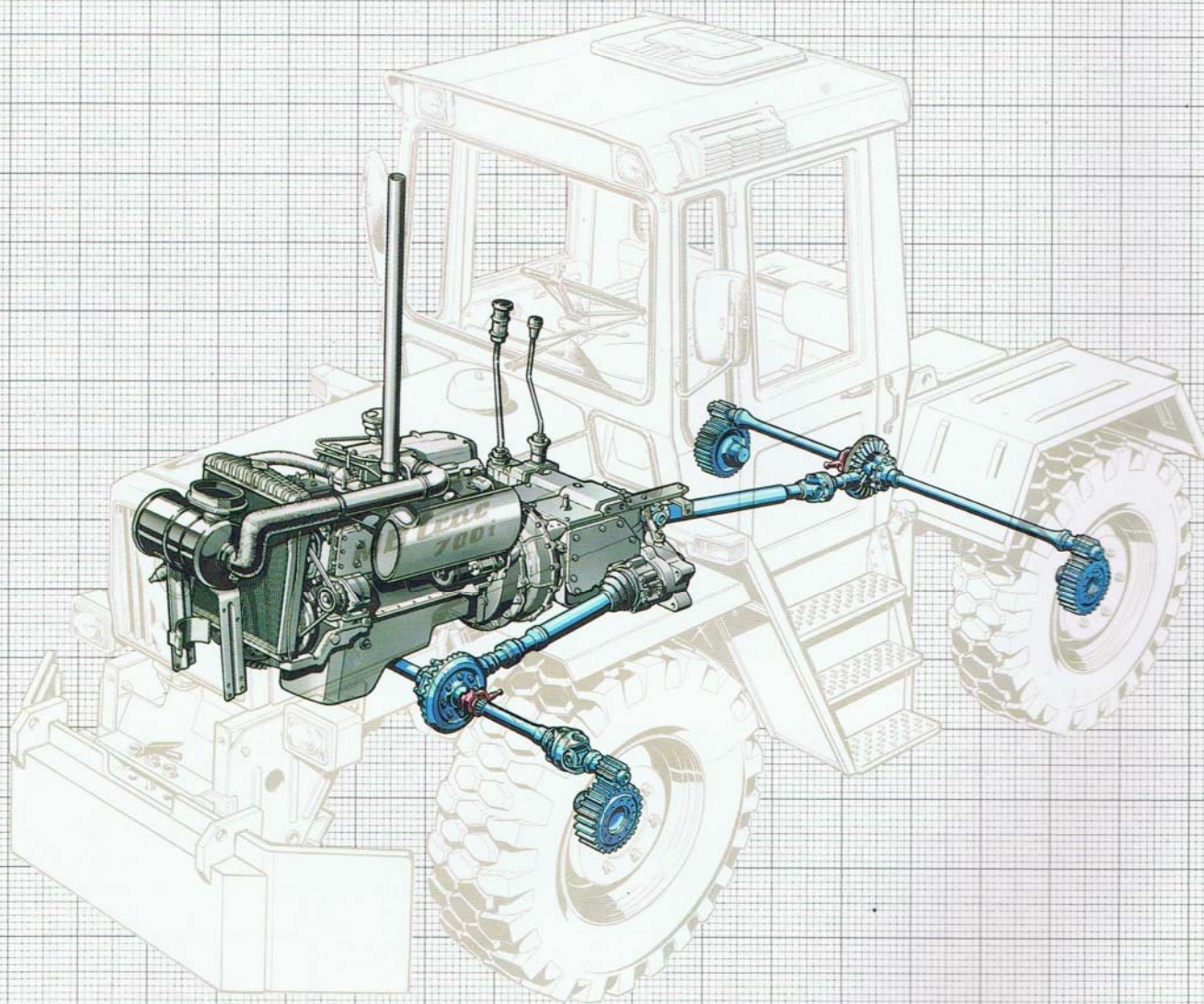
Die gefederte Vorderachse ist Voraussetzung für einen zeitgemäßen Arbeitsplatz.



Sichere Kraftübertragung und hohe Bremsleistung über 4 gleich große Räder.

Stabile Spurführung in allen Betriebszuständen.

Technisches Merkmal



Weltweit bewährte Daimler-Benz-Dieselmotoren

- durchzugkräftige Direkteinspritzmotoren
- Wandler-Schalt-Kupplung
- Günstig abgestuftes Schaltgetriebe, alle Gänge synchronisiert

Nutzen

Weltweit verbreiteter wassergekühlter Direkteinspritzmotor heißt umfangreiche Praxiserfahrung und Erprobung eines Großserienaggregates.

Die Wandler-Schaltkupplung setzt schwere Lasten in Bewegung, ohne daß die Kupplung übermäßig verschleißt. Das bedeutet materialschonendes Arbeiten und damit geringere Betriebskosten.

Feingestuftes vollsynchronisiertes Getriebe mit mehreren Gangstufen im langsamen Geschwindigkeitsbereich ermöglicht die optimale Ausnutzung der vorhandenen Motorkraft.

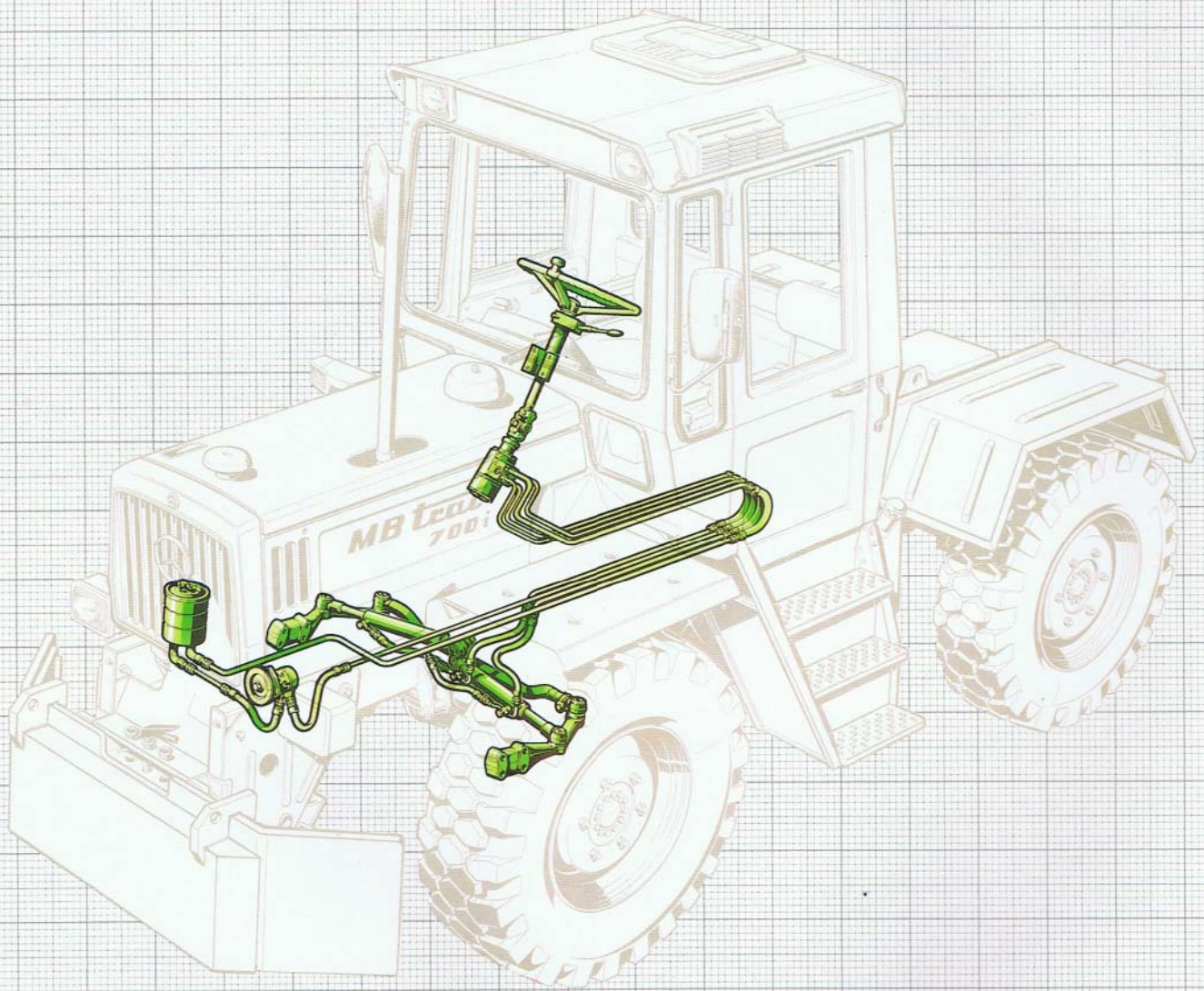


Schnelles Versetzen in großflächigen Betrieben durch Schnellgang bis 40 km/h.



Ruckfreies Anfahren bei doppeltem Anfahrtdrehmoment und damit schonende Fahrweise für Zugmaschine, Anhänger und Transportgut durch hydrodynamische Wandler-Schalt-Kupplung (WSK).

Technisches Merkmal



Vollhydrostatische Lenkung

- Zwei Lenkzylinder
- Eigener Ölhaushalt

Nutzen

Der separate Ölkreislauf der Lenkung mit eigener Pumpe und Vorratsbehälter verhindert Vermischung und Verschmutzung mit anderen Ölsorten. Dies ist eine wesentliche Voraussetzung für eine hohe Arbeitssicherheit, die in einem Industriebetrieb gefordert wird.

Eine motorbetriebene vollhydrostatische Lenkung bedeutet fingerleichtes, präzises Steuern von schweren Lasten. Das heißt aktive Unterstützung des Fahrers, er kann sich ganz auf seine Aufgaben konzentrieren.

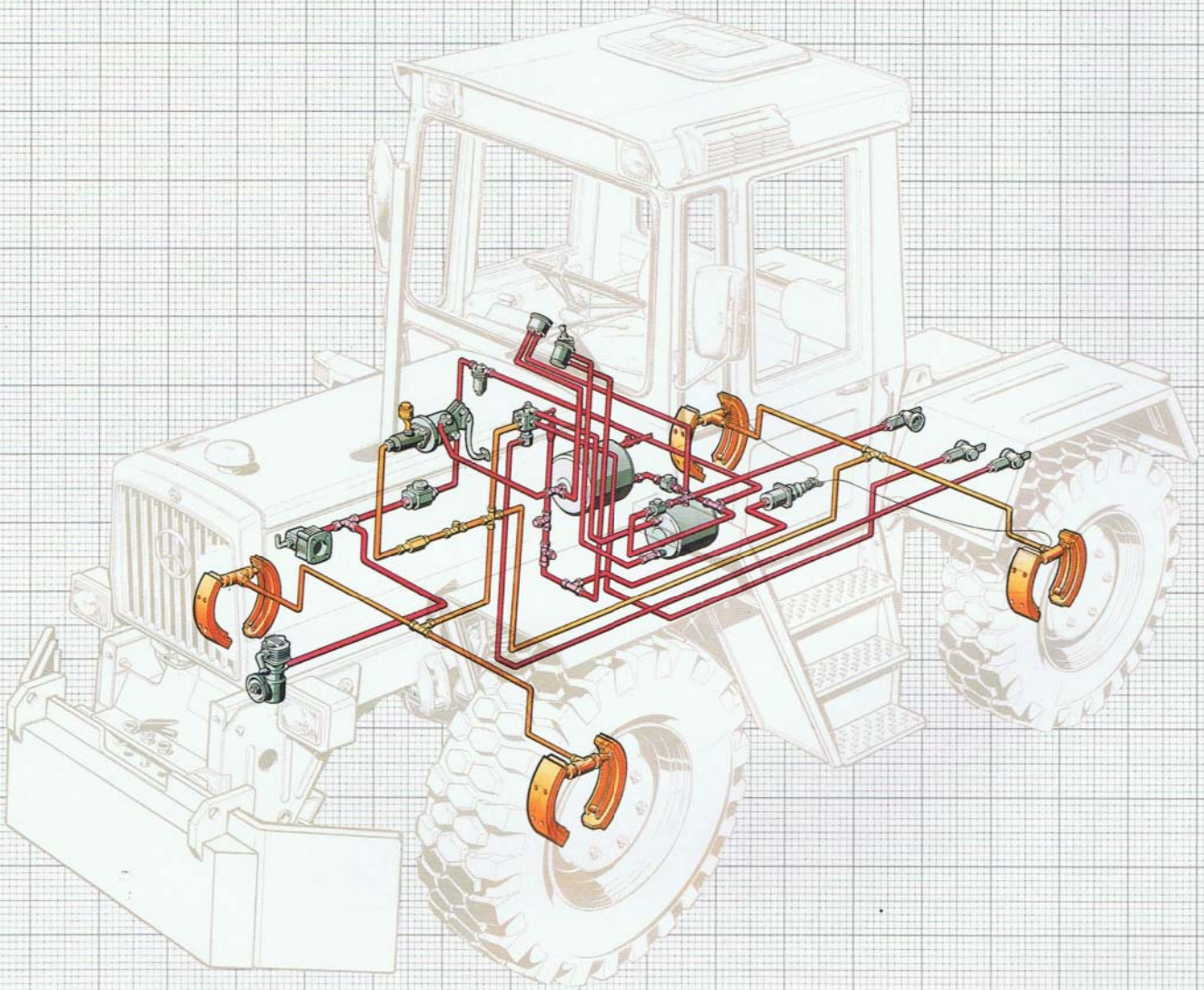


Leichtgängig im Zugbetrieb bei engen Wenderadien.



Sicher bei Leerfahrten bis 40 km/h.

Technisches Merkmal



Hydraulische Vierradbremse mit Druckluftunterstützung

- Großdimensionierte Bremsanlage, Federspeicher-Bremszylinder für Feststellbremse
- Anhängerbremsanlage für alle Bremssysteme

Nutzen

Sicherheit auch in kritischen Situationen durch Vierradbremse, hohe Bremswirkung schon bei geringer Pedalkraft, absolute Sicherheit durch Federspeicherfeststellbremse, gut zugängliche Bremsaggregate, damit kostengünstige Wartung.

Schwere Lasten ziehen heißt, sie auch bremsen zu können. Eine Bremsentechnik, die dem LKW-Standard entspricht, erfüllt diese Anforderung unter allen Bedingungen.

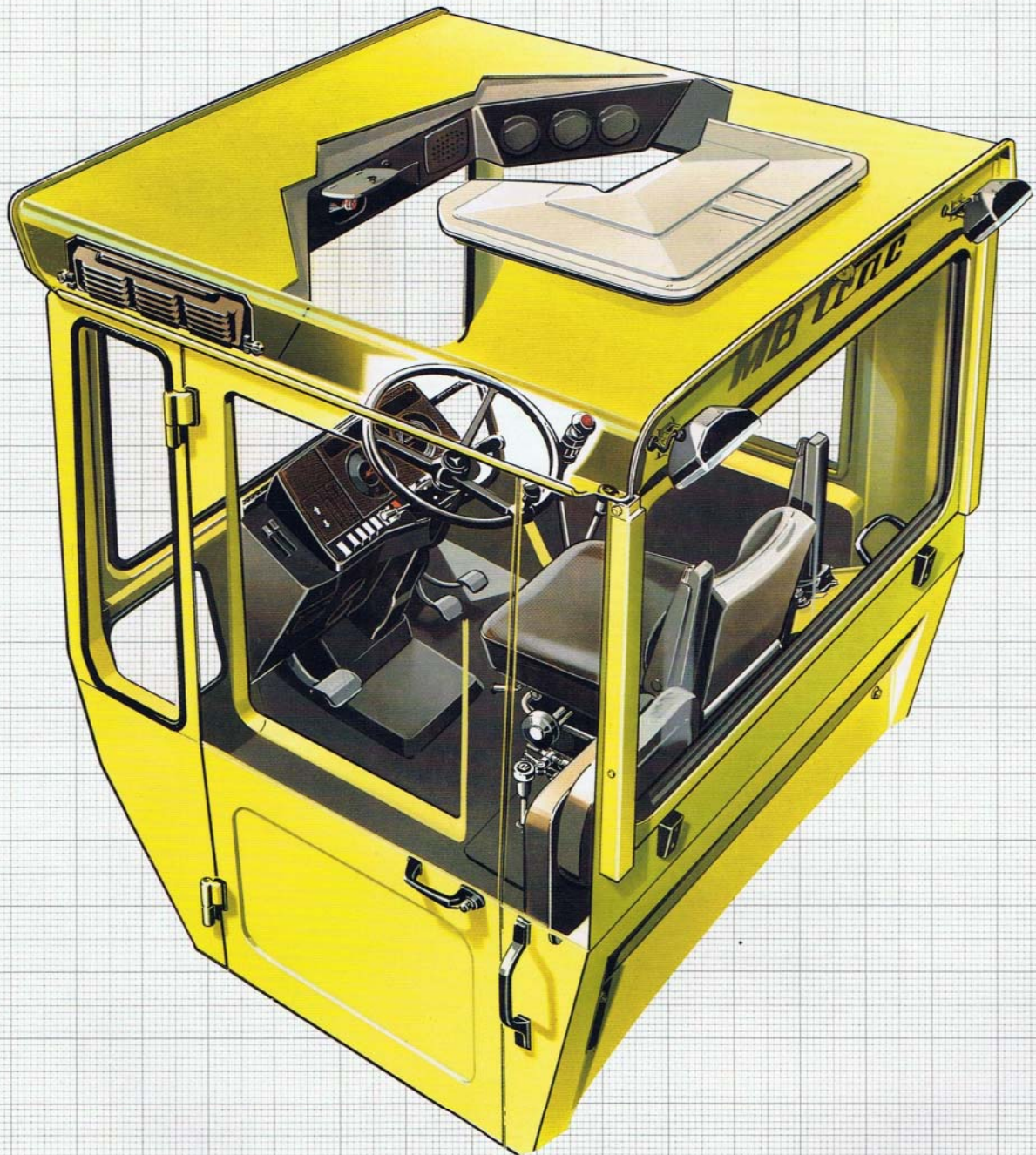
Vier gebremste Räder bringen die Bremskraft sicherer auf den Boden als nur zwei Räder. Das bedeutet eine höhere Sicherheit bei Kurvenfahrt und geringeren Reifenverschleiß.



Erhöhte Sicherheit beim Abbremsen ungebremster Anhänger durch

- leistungsstarke Betriebsbremse
- großen Boden-Aufstandsflächen der Bereifung
- breite Spur
- langen Radstand und
- hohes Betriebsgewicht

Technisches Merkmal



Großraumsicherheitskabine in Ganzstahlbauweise

- Seitenschaltung
- hängende Pedale
- OECD-geprüftes kippbare Fahrerhaus
- Komfortsitz
- sicherer bequemer Beifahrersitz

Nutzen

Durch einen ergonomisch optimal gestalteten Arbeitsplatz ergibt sich eine gute Sicht nach allen Seiten sowie ein zeitgemäßer Arbeitsplatz zur Leistungserhaltung während eines ganzen Arbeitstages.



Bequemer sicherer Einstieg über 3 rutschsichere Stufen.



Geringere Kosten durch leicht zugängliche Aggregate, servicefreundlich.



Durch elastische Kabinenlagerung, höchster Fahrkomfort.

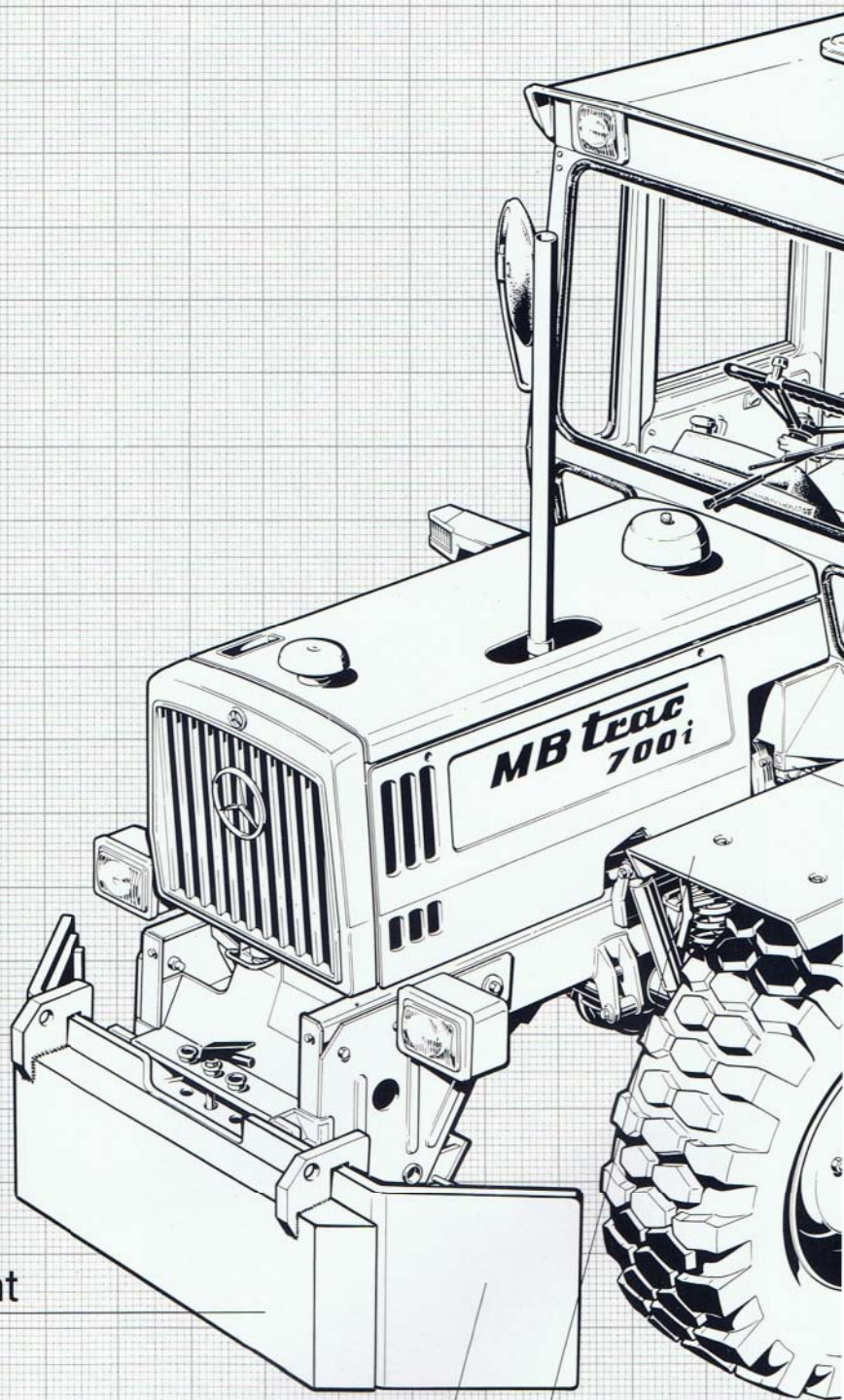


Einfache Bedienung durch übersichtlich und ergonomisch angeordnete Hebel und Armaturen.

Die MB-trac-Industriezugmaschine aus der Daimler-Benz-Großserie:

Betriebsgewicht der Grundausrüstung ca. 3,7 t.

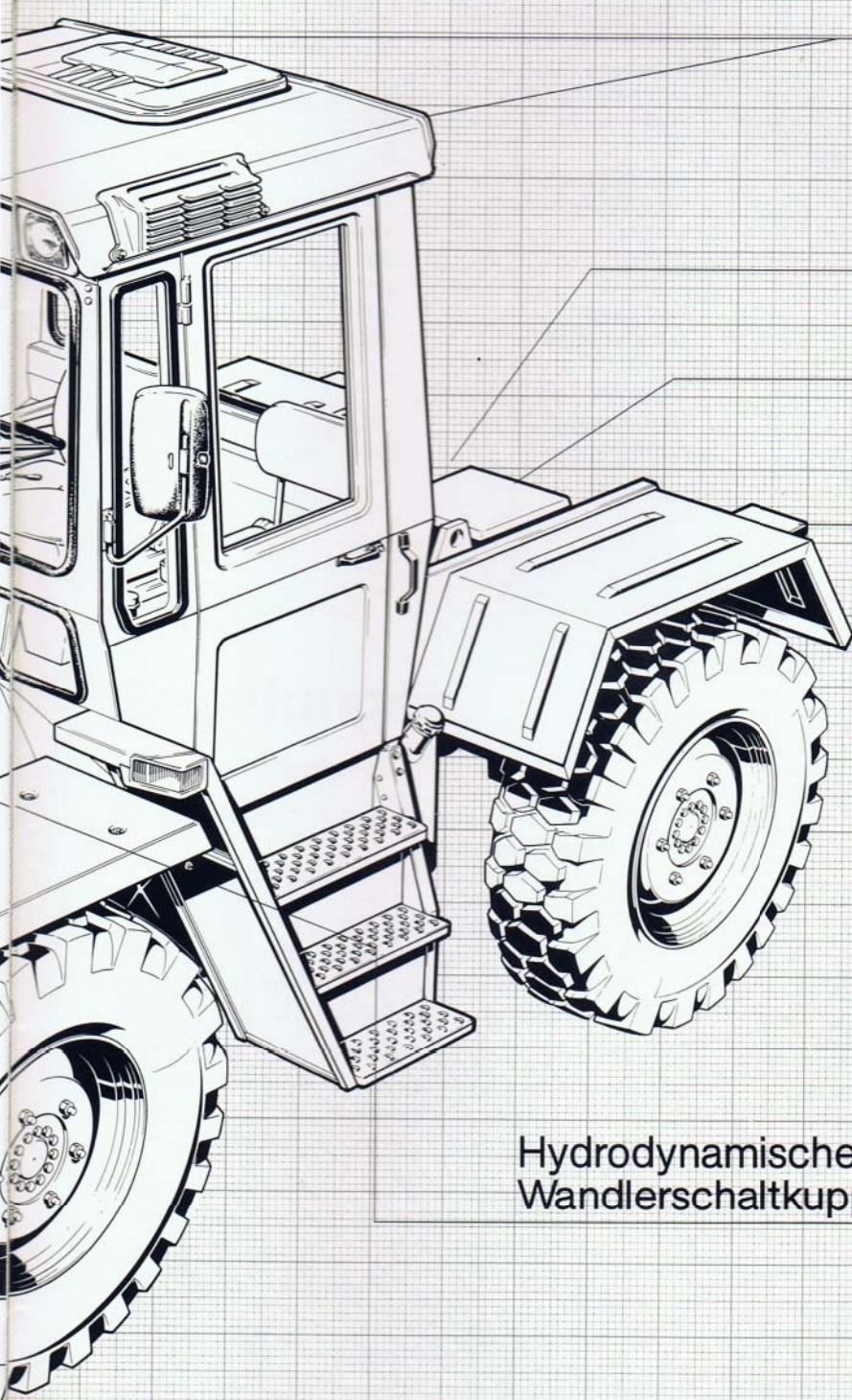
wichtige Sonderausstattungen



Ballastgewicht

Industriestoßstange

Spritzwasserschutz



Arbeitsscheinwerfer

Ballastierung bis 7 t
Betriebsgewicht

Industriekupplung
mit Fernbetätigung

Rücktasteinrichtung

Hydrodynamische
Wandlerschaltkupplung

Technische Daten

Motor

Typ		OM 314
Zylinder		4
Hubraum	cm ³	3780
Leistung	kW/PS	55/75
Nennrehzahl	1/min	2600
Wasserkühlung		×

Getriebe

Gangzahl V/R		6/4
Schnellgang V/R		7/4
Fahrgeschwindigkeit	km/h	1 5,0 2 8,3 3 13,5 4 22,3 5 14,9 6 25,0 7 40,0

Achsen in Portalbauweise	×
Differentialsperren in Vorder- und Hinterachse	×
Bereifung (Standardgröße)	12,5-20
hydrostatische Servolenkung	×
hydraulische Trommelbremse	×

Abmessungen bei Standardbereifung

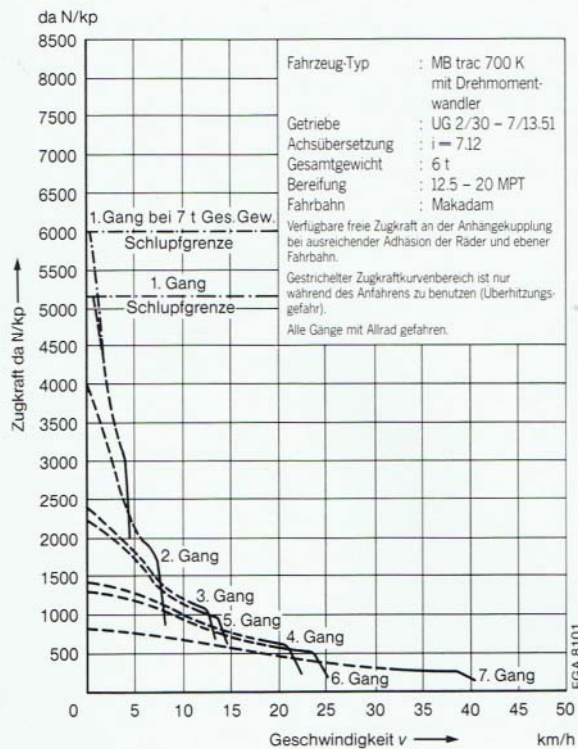
Länge	mm	4150
Breite	mm	2000
Höhe	mm	2690
Radstand	mm	2400
Bodenfreiheit	mm	440

Gewichte (bei 25 km/h)

Betriebsgewicht, leer	kg	3700
Betriebsgewicht, max.	kg	7000

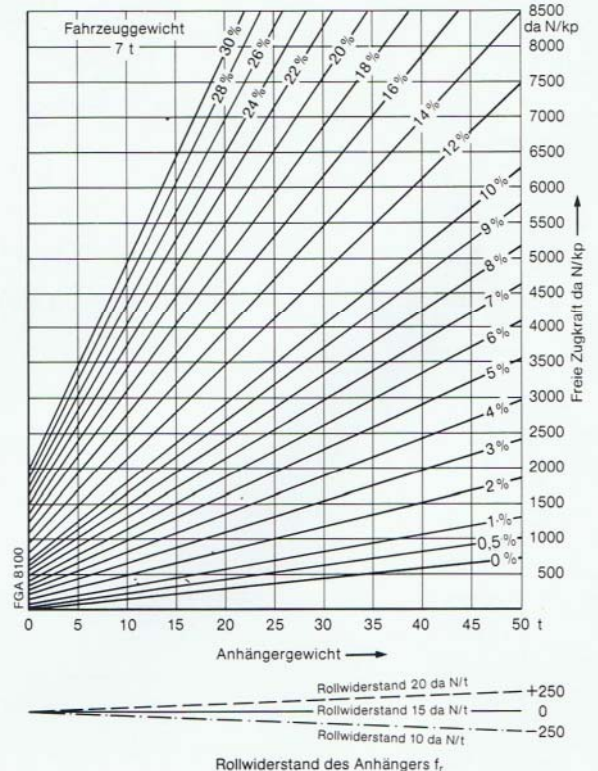
× = Serie

Zugleistungsdiagramm



Steigungsdiagramm

Erforderliche freie Zugkraft abhängig von Steigung und Gesamtgewicht



Anhängekupplungen	selbsttätig	nicht selbsttätig	Bolzen mm	fernbetätigt	Einlaufmaul gr. kl.	Anbauhöhe verstellbar von/bis mm	festmontiert
1. Serie	-	●	30	-	●	775 - 995	
2. Sonderausführung	●	-	38	-	●	775 - 995	
3. Sonderausführung	●	-	30	●	●	775 - 995	
4. Sonderausführung	●	-	30	-/●	●	350 - 500 Lochschiene tiefergesetzt	
5. Sonderausführung	●	-	30	-/●	●	350 - 995 auf 2 Lochschiene	
6. Sonderausführung Zwei Kupplungen	●	-	30	-/●	●	350 - 500 Lochschiene tiefergesetzt	
	●	-	38	-/●	●	750	●

Bereifungen

MPT-Mehrzweckreifen

Fabrikat/Profil

Beschreibung



Diagonalreifen. Durch geschlossenes mit Längsrillen versehenes Profil besonders geeignet für Straßen- und Industriegummaschinen. Gute Spurtreue, ruhiger Lauf.

Semperit M 236

Lieferbare Größen
12,5-20 10/12 PR



Diagonalreifen. Durch umlaufende breite Rippen vorwiegend für Straßeneinsatz geeignet. Verwendung: Industriegummaschinen, Zweirad-Fahrzeuge.

Conti Titan

Niederdruckreifen:
10,5-20 14 PR

Beschreibung



Radialreifen. Die quergestellten Rhomben in der Reifenmitte sowie die kräftigen Schulterstollen bewirken, daß der MPT 80 für den universellen Einsatz auf befestigten und nicht befestigten Strecken hervorragend geeignet ist. Hohe Laufleistung.

Conti MPT 80

12,5R20 12 PR
14,5R20 10/18 PR

Die Bereifungen sind durchweg Niederdruckbereifungen mit relativ großer Eigenfederung und großer Bodenaufstandfläche. Die Standardgröße im Industrieinsatz ist 12,5-20.

So wichtig wie das Fahrzeug: die Betreuungsleistungen von Mercedes-Benz



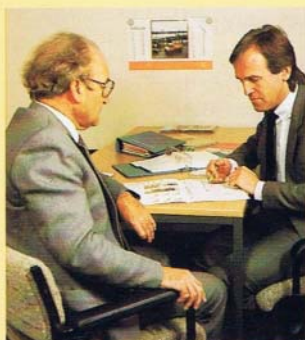
Vorfürungen

Probieren geht über Studieren. Damit Sie selbst beurteilen können, was die Industriegummaschinen von Mercedes-Benz leisten, können Sie jederzeit einen individuellen Vorführtermin mit Ihrer zuständigen Generalvertretung vereinbaren.



Werkstattqualität

Bei allen Reparatur- und Wartungsarbeiten gewährleisten die Werkstätten der UNIMOG/MB-trac-Generalvertreter geringe Standzeiten und höchste Arbeitsqualität.



Qualifizierte Beratung

Die UNIMOG/MB-trac-Fachberater sind geschulte, kompetente Gesprächspartner, die Sie bei der Wahl der richtigen Industriegummaschine und deren Ausstattung individuell für Ihre einsatzspezifischen Belange beraten.



Geschultes Service-Personal

Durch ständige Schulungen sind die Werkstatt-Mitarbeiter und Kundendienst-Monteur immer auf dem neuesten Stand der Technik. Sie sichern einen hohen Qualitätsstandard in der Fahrzeugbetreuung und im Service.



Ersatzteil-Sicherheit

Sollte einmal ein Ersatzteil nicht am Lager sein, kann es unser Ersatzteil-Express kurzfristig an jeden Ort in der Bundesrepublik bringen, so daß Sie innerhalb 24 Stunden darüber verfügen können.